

OGŁOSZENIE O ZAMÓWIENIU

Nr sprawy 25/SK/SL/2015

1. ZAMAWIAJĄCY:

- 1) Nazwa i adres: Zakład Wodociągów i Kanalizacji „WOD.- KAN.” Sp. z o.o., ul. Św. Faustyny Kowalskiej 9, 97-400 Belchatów.
- 2) Adres strony internetowej zamawiającego: www.wodkan-belchatow.pl

2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA.

2.1. Przedmiotem zamówienia jest dostawa:

Część I - Komory laminarnej firmy Euroclone – Bioair model Safemate 0,9 ECO Biohazard II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego z pionowym przepływem powietrza

Wymagania ogólne:

1. Urządzenie fabrycznie nowe.
2. Instrukcje obsługi w języku polskim, dostarczone wraz z urządzeniem.
3. W cenie zakupu badanie jednorodności przepływu powietrza w min 5 pkt. w siedzibie zamawiającego. Pomiar musi zastać wykonany przez autoryzowany serwis, posiadający certyfikat PCA gwarantujący prawidłowość wykonania pomiaru, a po jego zakończeniu musi zostać przygotowana pełna dokumentacja.
4. W cenie zakupu wykonanie pomiarów szczelności osadzenia oraz integralności filtrów w siedzibie zamawiającego wraz z pisemnym sprawozdaniem z badań z potwierdzeniem spełniania wymogów.
5. Dostawa, wniesienie do miejsca docelowego, instalacja, uruchomienie w siedzibie użytkownika.
6. Szkolenie z obsługi w trakcie uruchamiania sprzętu w siedzibie zamawiającego.

Parametry urządzenia :

1. Komora z pionowym przepływem powietrza, z recyrkulacją w stosunku 70:30, II klasy bezpieczeństwa mikrobiologicznego przeznaczona do ochrony produktu, operatora, środowiska.
2. Dwa filtry HEPA H14 (główny i wylotowy) o skuteczności min. 99,995% dla cząsteczek $\geq 0,3\mu\text{m}$.
3. Wentylator z silnikiem EC (elektronicznie komutowanym) zapewniający niskie zużycie energii.
4. Całkowity pobór mocy (wentylatory oraz światło) nie może być większy niż 365 W.
5. Wymiary:
 - szerokość zewnętrzna: maksymalnie 108 cm
 - szerokość komory roboczej: min 92 cm
 - głębokość zewnętrzna: maksymalnie 85 cm
 - głębokość komory roboczej: min 60 cm
 - wysokość komory roboczej: min 70 cm
6. Boki komory przeszklone.
7. Blat ze stali nierdzewnej, pełny (gładka powierzchnia), dzielony, autoklawowalny.
8. Wnętrze obszaru pracy – stal nierdzewna.
9. Szyba frontowa:
 - ustawiona pod kątem/skośnie w stosunku do blatu roboczego (kątem odchylenia od pionu: 3-5°),
 - nieprzepuszczalna dla promieniowania UV, - przesuwana bezstopniowo napędem elektrycznym z automatyczną korektą ustawienia w pozycji roboczej,

- uszczelniona w pozycji całkowitego opuszczenia/zamknięcia, umożliwiająca aerozolo-szczelne zamknięcie komory od frontu,
 - z możliwością odchylenia, w celu czyszczenia wewnętrznej powierzchni,
10. Panel sterowniczy:
- umieszczony na zewnętrznej, frontowej części komory, z łatwym dostępem zarówno z pozycji siedzącej jak i stojącej operatora,
 - dostęp do panelu blokowany za pomocą klucza, jako zabezpieczenie przed zmianą parametrów pracy przez osoby niepowołane
 - wyposażony w graficzny wyświetlacz LCD umożliwiający kontrolę prędkości przepływu powietrza poprzez wyświetlanie aktualnej wartości w m/s oraz ilości usuwanego powietrza z komory w m³.
 - komunikaty na wyświetlaczu muszą być wyświetlane formie graficznej i tekstowej w celu zwiększenia komfortu i bezpieczeństwa pracy,
 - wyświetlanie komunikatu tekstowego/graficznego o bezpiecznych warunkach pracy,
 - w przypadku nieprawidłowości przepływów uruchamiana sygnalizacja alarmowa,
 -
 - włączenia z poziomu panelu sterowania
 - dodatkowe urządzenie wyposażone w półautomatyczny cykl fumigacji.
11. Informacja o włączonym zaworze gazu i lampie UV poprzez dodatkową sygnalizację (świejące diody) na panelu sterowniczym w celu podniesienia bezpieczeństwa używania wymienionych akcesoriów.
12. Poziom głośności nie większy jak 55 dB,
13. Oświetlenie obszaru pracy- intensywność: min.1200 lux, lampy umieszczone w części sufitowej, odizolowane od przestrzeni boksu laminarnego.
14. Wyposażenie:
- stelaż poziomowany i regulowany manualnie. Błat roboczy komory (górnego jego powierzchni) na wysokości 750 -800 mm
 - lampa UV montowana na tylnej ścianie, z możliwością programowania czasu pracy z dokładnością co najmniej do 15 min.,
 - przyłącze dla gazu propan-butan zabezpieczone dodatkowo elektrozaworem z możliwością przyłącze z możliwością podłączenia np. gazu obojętnego lub podciśnienia
 - dwa gniazda elektryczne zabezpieczone elektrozaworem z możliwością włączenia z poziomu panelu sterowania
15. Komora certyfikowana zgodnie z normą EN 12469 przez TUV lub równoważną jednostkę notyfikowaną.
16. Okres gwarancyjny min. 24 miesiące.

Część II Autoklawu laboratoryjnego- firmy Fedegari Suisse

Przedmiotem zamówienia jest dostawa pionowego, automatycznego autoklawu laboratoryjnego firmy Fedegari Suisse do sterylizacji materiałów szerokiego asortymentu w tym płynów o zakresie i o parametrach technicznych jak niżej.

Wymagania ogólne:

1. Urządzenie fabrycznie nowe.
2. Instrukcje obsługi w języku polskim, dostarczone wraz z urządzeniem.
3. W cenie zakupu musi zostać wykonana pełna walidacja dla cyklu 121 °C czas 15 min dla parametrów temperatura (w trzech punktach) ciśnienie i czas.Pomiary w siedzibie zamawiającego.
Pomiar musi zastać wykonany przez autoryzowany serwis, posiadający certyfikat PCA gwarantujący prawidłowość wykonania pomiaru, a po jego zakończeniu musi zostać przygotowana pełna dokumentacja.
4. Dostawa, wniesienie do miejsca docelowego, instalacja, uruchomienie w siedzibie użytkownika.

5. Szkolenie z obsługi w trakcie uruchamiania sprzętu w siedzibie zamawiającego.

Parametry urządzenia :

1. Pojemność całkowita komory 50 -75 l
2. Wymiary komory sterylizacyjnej(średnica x głębokość): co najmniej 305 x 600 mm
3. Wymiary zewnętrzne urządzenia (szer. x gł. x wys.) : max 400 x 630 x 930 mm
4. Komora autoklawu wykonana ze stali kwasoodpornej standardu AISI 316l, elektropolerowanej.
5. Minimalny zakres temperatur: 100 – 140 °C
6. Wymagane ciśnienie panujące w komorze podczas cyklu: min. 2.5 bara
7. Część zewnętrzna wykonana ze stali nierdzewnej
8. Pokrywa autoklawu wyposażona w bezobsługową, pneumatyczną (tzn. uszczelnianą powietrzem) uszczelkę. Uszczelnienie pokrywy musi następować automatycznie po uruchomieniu programu- bez stosowania pokręteł dociskowych i konieczności wytworzenia pary.
9. Drukarka do rejestracji parametrów sterylizacji.
10. Autoklaw wyposażony w kółka.
11. Wymagany program do przygotowywania pożywek/topnienia agaru o zakresie temp. 45-90 °C.
12. Zasilanie: 230V/50Hz. Pobór mocy maks. 2.5 kW
13. Kosze ze stali nierdzewnej (2szt.) - druciany 1 szt.z dnem pełnym i otworami w górnej części 1 szt.
14. Sterowanie mikroprocesorowe.
15. Menu autoklawu oraz wszystkie komunikaty na wbudowanym ekranie autoklawu w języku polskim.
16. Kontrola funkcji i parametrów pracy sterylizatora oraz komunikacja z operatorem poprzez panel kontrolno- sterujący formie graficznego kolorowego wyświetlacza LCD z dodatkowym blokiem klawiatury.
17. Aktywna funkcja graficznego przedstawienie faz cyklu na wykresie w czasie rzeczywistym na wbudowanym ekranie LCD autoklawu.
18. Odczyt informacji z panelu sterującego bez względu czy komora sterylizatora jest otwarta czy zamknięta.
19. Alarmy dźwiękowe i optyczne w przypadku odstępstw od prawidłowych parametrów pracy.
20. Kontrola fazy wstępnego nagrzewania poprzez zadany czas i temperaturę.
21. Możliwość programowania czasu sterylizacji do min. 999 min.
22. Sonda elastyczna do mierzenia temperatury płynów.
23. Min. 10 programów sterylizacyjnych do wykorzystania i zapisania w pamięci autoklawu
24. Możliwość tworzenia dowolnych programów.
25. Programowanie czasu rozpoczęcia sterylizacji (sterylizacje bez nadzoru operatora).
26. System hasel zabezpieczających przed nieautoryzowanym dostępem do parametrów pracy.
27. Automatyczny system blokującym otworzenie komory podczas pracy oraz po zakończonym cyklu w sytuacji wysokiej temp. oraz ciśnienia w komorze.
28. Wykonanie mobilne, brak stałych przyłączy hydraulicznych.
29. Możliwość rozbudowy w przyszłości o opcję suszenia oraz chłodzenia (dla materiałów stałych).
30. Certyfikat EN ISO 9001: 2000 (dołączyć do oferty).
31. CE (dołączyć do oferty).
32. Gwarancja na zbiornik ciśnieniowy min. 5 lat.
33. Gwarancja na sterylizator: min. 12 miesięcy.

Pozostałe informacje zawarte są w załączniku nr 3 do SIWZ (projekt umowy).

2.2. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.

2.3. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych w częściach jak wyżej.

2.4. Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

3. OPIS WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU

DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIENIA TYCH WARUNKÓW:

3.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy:

3.1.1. posiadają uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli ustawy nakładają obowiązek posiadania takich uprawnień. Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnianie Wykonawca winien jest wykazać;

3.1.2. posiadają niezbędną wiedzę i doświadczenie. Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnianie Wykonawca winien jest wykazać;

3.1.3. dysponują potencjałem technicznym i osobami zdolnymi do wykonania zamówienia.

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnianie Wykonawca winien jest wykazać;

3.1.4. znajdują się w sytuacji ekonomicznej i finansowej zapewniającej wykonanie zamówienia.

Zamawiający nie precyzuje w tym zakresie wymagań, których spełnianie Wykonawca winien jest wykazać;

3.1.5. nie podlegają wykluczeniu z postępowania o udzielenie zamówienia.

3.2. Z postępowania zostaną wykluczeni Wykonawcy w przypadku wystąpienia przesłanek zawartych w § 10 Regulaminu.

3.3. Zamawiający zawiadomi równocześnie Wykonawców, którzy zostali wykluczeni z postępowania o udzielenie zamówienia, podając uzasadnienie.

3.4. Oferta Wykonawcy wykluczonego uznana zostanie za odrzuconą.

3.5. Zamawiający odrzuci ofertę, jeżeli:

3.5.1. jest niezgodna z Regulaminem,

3.5.2. jej treść nie odpowiada treści istotnych warunków zamówienia,

3.5.3. jej złożenie stanowi czyn nieuczciwej konkurencji w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji,

3.5.4. zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia,

3.5.5. została złożona przez wykonawcę wykluczonego z udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub niezaproszonego do składania ofert,

3.5.6. zawiera omyłki rachunkowe w obliczeniu ceny, których nie można poprawić na podstawie § 21 ust. 20 Regulaminu lub błąd w obliczeniu ceny,

3.5.7. Wykonawca w terminie 3 dni od dnia otrzymania zawiadomienia nie zgodził się na poprawienie omyłki rachunkowej w obliczaniu ceny,

3.5.8. jest nieważna na podstawie odrębnych przepisów.

3.6. Ocena spełnienia warunków dokonywana będzie na podstawie oświadczeń Wykonawcy i złożonych dokumentów wymienionych w punkcie 6 SIWZ na zasadzie spełnia – nie spełnia.

4. WYKAZ OŚWIADCZEŃ I DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY W CELU POTWIERDZENIA SPEŁNIENIA WARUNKÓW UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU:

Wypełniony i podpisany formularz ofertowy, wg wzoru, stanowiący załącznik nr 1 do SIWZ.

6.2. Oświadczenie Wykonawcy o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu, stanowiące załącznik nr 2 do SIWZ złożone w formie oryginału i podpisane przez osobę/osoby uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy.

6.3. Parafowany na znak akceptacji projekt umowy stanowiący załącznik nr 3 do SIWZ.

6.4. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawione nie wcześniej niż 6 m-cy przed upływem terminu składania ofert - złożone w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność przez osobę/osoby uprawnione do podpisania oferty z dopiskiem „za zgodność z oryginałem”.

6.5. Aktualne zaświadczenie właściwego naczelnika Urzędu Skarbowego oraz właściwego oddziału Zakładu Ubezpieczeń Społecznych lub Kasy Rolniczego Ubezpieczenia Społecznego potwierdzających odpowiednio, że Wykonawca nie zalega z opłacaniem podatków, opłat oraz składek na ubezpieczenie zdrowotne i społeczne, lub zaświadczeń, że uzyskał przewidziane prawem zwolnienie, odroczenie lub rozłożenie na raty zaległych płatności lub wstrzymanie w całości wykonania decyzji właściwego organu – wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu do składania ofert.

6.6. W przypadku wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia – dokument ustanawiający pełnomocnika do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia albo do reprezentowania ich w postępowaniu i zawarciu umowy w sprawie niniejszego zamówienia.

6.7. Jeżeli ofertę składają podmioty występujące wspólnie, każdy z podmiotów zobowiązany jest załączyć do oferty dokumenty wymienione w pkt. 6.5. i 6.6.

6.8. Karty katalogowe lub inne dokumenty potwierdzające zgodność oferowanego sprzętu z wymaganiami Zamawiającego zawartymi w SIWZ.

Wszystkie dokumenty winny złożone być w formie oryginału lub kserokopii poświadczonej za zgodność przez osobę/osoby uprawnione do podpisania oferty z dopiskiem „za zgodność z oryginałem”.

5. PROCEDURA:

5.1. Tryb udzielenia zamówienia: przetarg nieograniczony prowadzony na podstawie Regulaminu udzielania zamówień w Zakładzie Wodociągów i Kanalizacji „WOD.- KAN.” Sp. z o.o. w Bełchatowie.

5.2. Kryteria oceny ofert :

- Cena - 100%.

6. INFORMACJE ADMINISTRACYJNE:

6.1. Adres strony internetowej, na której dostępna jest specyfikacja istotnych warunków zamówienia:
www.wodkan-belchatow.pl.

6.2. Specyfikację istotnych warunków zamówienia można uzyskać pod adresem: Zakład Wodociągów i Kanalizacji „WOD.- KAN.” Sp. z o.o., 97-400 Bełchatów, ul. Św. Faustyny Kowalskiej 9, p. 100 (Kancelaria Zamawiającego).

6.3. Termin składania ofert lub wniosków o dopuszczenie udziału w postępowaniu: 19.08.2015 r. godz. 10.45 w siedzibie zamawiającego, p. 100 (Kancelaria Zamawiającego).

6.4. Termin i miejsce otwarcia ofert : 19.08.2015 r. godz. 11.00 w siedzibie Zamawiającego, p. 110.

6.5. Termin związania ofertą : 30 dni od upływu terminu składania ofert.

Bełchatów, dnia 04.08.2015r.

Zatwierdził

Prezes Zarządu – Dyrektor Naczelny mgr Piotr Kopek